

Machine du cornet roulé en sucre RS Series



Avec accessoire de COUPE

MACHINE DE LA CUISSON DE LA COUPE EN SUCRE

R&D Engineers fournit des machines automatiques pour avoir des Coupes roulés précis en sucre et de meilleure qualité. Les 'Rs-Series' de machines sont désignées avec les derniers standards techniques afin d'avoir des résultats économiques. Ces machines sont clairement installées et facilement accessibles.

PROCEDURE

Le mélange de la pâte préparé est mis dans un réservoir de stockage. Un volume mesuré du mélange de la pâte est pompé à travers de la douille d'administration, qui la dépose sur chacune des plaques de cuisson, ces plaques sont toujours en mouvement dans le four. La partie inférieure des plaques de cuisson a une surface avec motif de la grille qui imprime son motif à l'extérieur des coupes.

Les plaques au fond sont chauffées par dessous par un brûleur à gaz. Comme les plaques de cuisson retournent sur la face inférieure, une bande de moins de gaz à brûleur chauffe l'autre plaque de cuisson. Comme la cuisson approche le point de décollage, les plaques en haut sont levées. Une pointe de couteau lève les feuilles de gaufrette cuites des assiettes au fond, ils sont déplacés autour de la table de transfert vers l'accessoire faisant des coupes, par les têtes de déménageurs équipés de ressort.

ADMINISTRATION DE LA PATE

L'épaisseur des plaquettes est déterminée par la distance entre les plaques de cuisson fermées, et est fixé au cours de la fabrication de la machine. Administration de la pâte détermine la taille ainsi que la forme finale de la gaufrette. Le dépôt du mélange est normalement dirigée vers le centre de la plaque de cuisson, mais doit alors être ajustés en fonction de la longueur de gaufrette.

PANNEAU DE CONTROLE

Panneau de contrôle permet une observation facile et le libre accès de tous les domaines importants de la machine.



ACCESSOIRE FAISANT DES COUPES

La gaufrette est retirée de la plaque inférieure et se déplace à la unité de poinçon donnant la forme de coupe.



CONVOYEUR

La coupe cuite est transféré à un convoyeur et prête pour l'emballage.

DONNEES TECHNIQUES:

Types de possibilités de roulement	Taille de la plaquette (apprx) <mm'mm>	Type de chauffage [tous les types de gaz;propane, butane, gaz naturel]	Nombre de pinces/ Usage variable	Consommation du gaz de l'heure (apprx)	Charge de l'électricité en KW	Capacité de production <pcs/h>	Produits possible
Temps de 120 sec de Cycle*							
RS 36	250*250	Tous les types de gaz	36	7-10	5	1080-1100	rolled sugar cones, waffle cones, waffle bowls, waffle sheets
RS 48	250*250	Tous les types de gaz	48	10-14	5	1440-1500	
RS 60	250*250	Tous les types de gaz	60	15-18	5	1800-1900	

Modifications sont réservées

Nous sommes constamment guidée par notre principe d'offrir à nos clients de mieux en mieux les machines, à accorder une plus grande efficacité et des niveaux plus élevés de l'automatisation. Les données techniques et les illustrations sont sujets à changement sans préavis.

R&D Engineers

A-41, IDA Kukatpally, Phase II, Road No.4, Via I.E. Gandhi Nagar, Hyderabad-500 037. India.

Phone: 23079121, 23077985, Fax: 0091-40-23078668

E-mail: info@rndwafers.com [Web: www.rndwafers.com](http://www.rndwafers.com)

Local Contact :